

Technische Daten

Prüfvolumen	1200 x 900 x 800 mm
max. Traglast	150 kg

Vakuumsystem

Abpumpzeiten	10 ⁻⁴ mbar in 20min 10 ⁻⁵ mbar in 4h
gekühlter Shroud	10 ⁻⁷ mbar in +30min

Temperiersystem

flüssigkeitsbasiert, mechanische Kühlung

Kühlleistung Tisch

100°C bis -20°C	bis -70°C 2,3 - 2kW ~2°C/min
-20°C bis -40°C	2kW ~1°C/min
-40°C bis -60°C	1kW ~0,5°C/min
-60°C bis -70°C	0,3kW ~0,1°C/min

Kühlleistung Shroud

150°C bis -60°C	mechanische Kühlung bis -60°C 1,2 -1,5kW
-----------------	--

Heizleistung

Widerstandsheizung
bis 150°C
3kW
>1°C/min

verfügbare Anschlüsse

Temperaturmessung	16 x Pt1000
GPIO	6 x Sub-D 25 Pin
Leistungsports	4 (max. 8A)
Hochfrequenzports (RF)	4 x Typ N (50Ω)

